



**SBCEC**  
SOCIEDADE BRASILEIRA DE CIRCULAÇÃO EXTRACORPÓREA

**ERRATA 02/2019**  
**EDITAL PARA PROVA DE CONCURSO PARA OBTENÇÃO DO TÍTULO DE**  
**ESPECIALISTA EM CIRCULAÇÃO EXTRACORPÓREA - 2019**

4.4. O candidato terá até o dia **20 de março de 2019** para enviar a documentação do **item 3.0** após a aprovação da documentação eletrônica e pagamento, para o endereço:

Sociedade Brasileira de Circulação Extracorpórea (SBCEC)  
Rua Jardel Frederico de Bôscolli, 110 - Vila Teixeira  
CEP: 13.034-440 – Campinas – São Paulo

4.4.2. Serão aceitas documentações postadas até o dia **20 de março de 2019**.

Campinas, 25 de fevereiro de 2019.

**Sintya Tertuliano Chalegre**  
Diretora do Conselho Científico da SBCEC